

2ª Unidades de Injecção (Horizontal e Vertical)

Capacidade de injecção					
Características	150 g	197 g	800g *	E 90g	E 197g
Diâmetro do Fuso	35	40	N/A	30	40
Max. Pressão Inj.	1992	1525	1300	1600	1400
Relação L/D	20	20	N/A	18.5	19.5
Injecção Sequencial	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim

* Para a capacidade de 800g tem que se acoplar um pote à unidade de 150g

Pratos Rotativos

Diâmetro	Ø 850				Ø 1150			Ø 1250	
Máquina	250T	330T	420T	500T	500T	650T	800T	800T	1000T
Diagonal entre colunas (mm)	923	987	1114	1250	1250	1450	1562	1562	1863
Centragem do Molde	Sem anel: com lock (ver desenho)							Com anel: 200mm x 15mm e com lock (ver desenho)	
Espessura (mm)	160				215			198	
Extr. Hidráulica/movimentos	2 grupos de electroválvulas hidráulicas para extração hidráulica nos moldes rotativos								

Injecção com Gás (Maximator)

4 Canais de controlo individual

Injecção Sequencial

4 equipamentos de controlo hidráulico até 6 zonas
2 equipamento de controlo pneumático até 6 zonas
Equipamento "SISE" com 8 zonas
Placas de ligação rápida STAUBLI

Termorreguladores a água

Capacidade de aquecimento até 160º C

Termorregulador a óleo

Capacidade de aquecimento até 150º C

Refrigerador geral

Para temperaturas de trabalho abaixo dos 18ºC

Refrigerador amovível

Para temperaturas de trabalho abaixo dos 18ºC

- 1 equipamento com 4 circuitos de 1½' e ligações parker 1½' e 1'
- 1 equipamento com 8 circuitos individuais DME

Controladores de temperatura

Com 8,12, 16, 24 e 32 zonas

Estufas de ar forçado

Capacidade até 700 Kg + 250 Kg por tabuleiros

Estufas Desumificadoras

Capacidade de estufagem de 500 Kg

Misturador Vertical

Capacidade até 50 Kg

Alimentadores Automáticos